

# WAYWARD PINES: EL PARAISO



<b>Plaza de edición:</b>	BARCELONA
<b>Nº de páginas:</b>	400 págs.
<b>Categoría:</b>	Novela negra
<b>Año edición:</b>	2015
<b>Autor:</b>	BLAKE CROUCH
<b>ISBN:</b>	9788423349548
<b>Traductor:</b>	ALEIX MONTOTO LLAGOSTERA
<b>Editorial:</b>	DESTINO
<b>Lengua:</b>	CASTELLANO

[WAYWARD PINES: EL PARAISO.pdf](#)

[WAYWARD PINES: EL PARAISO.epub](#)

Suspense y ciencia ficción en una mezcla imposible de soltar.

Llega a España el libro que ha inspirado la serie más esperada de 2015: Wayward Pines. El agente federal Ethan Burke se dirige a Wayward Pines en busca de dos de sus colegas desaparecidos, cuando el coche en el que viaja con un compañero se sale de la carretera. Unas horas más tarde Ethan despierta en medio de un pueblo encantador, un pueblo en el que los pájaros cantan y los niños corretean por las calles. No sabe dónde está, ni cómo salir de allí... Sin documentación ni dinero, Burke deberá desvelar los secretos de esta comunidad tan idílica en la que nada es lo que parece... Bienvenido a Wayward Pines, un lugar del que no querrás marcharte nunca...